

Immerseal Special Fein

Drobnoziarnista zaprawa ochronna

PRZEZNACZENIE	ochrona powierzchni betonowych w zbiornikach do magazynowania wody, w tym przeznaczonej do spożycia; oraz infrastruktury (sieci) wody przeznaczonej do spożycia
OBSZAR ZASTOSOWANIA	zbiorniki do magazynowania wody, w tym przeznaczonej do spożycia infrastruktura (sieci) wody przeznaczonej do spożycia
WŁAŚCIWOŚCI	jednkomponentowa nie zawiera polimerów z dodatkiem mikrokrzemionki posiada Atest PZH mrozoodporność F200 zgodna z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17 łatwość aplikacji przy użyciu pędzla czy pacy
ZAKRES STOSOWANIA	powierzchnie poziome, pionowe, sufitowe
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń: podłoże wytrzymałe – wytrzymałość badana metodą „pull-off”, minimum 1,5 MPa podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość min. 2 mm metodą piaskowania lub hydro monitoringu. W przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą śrutowania, piaskowania lub hydro monitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu i odkryj kruszywo na wysokość 2 mm. podłoże czyste – powierzchnia betonowa wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, zastoin wody, plam oleju i innych zanieczyszczeń podłoże matowo wilgotne – powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez min. 35 minut od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody. W przypadku wystąpienia po 25 minutach miejscowo jasnych przebarwień całą powierzchnię zwilżaj wodą. Okres zwilżania podłoża wodą wynosi 3-5 godzin do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych. Przed rozpoczęciem aplikacji systemu naprawczego ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	do mieszania zaprawy należy przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża należy stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 zalecana ilość wody: 6,2 l (±0,2 l) /20 kg suchej mieszanki temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilość wody
MIESZANIE	stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min; mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80 lub inne o takiej samej charakterystyce mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne odmierzyć maksymalną ilość wody zarobowej wlać do mieszalnika ¾ wymaganej ilości wody i wsypać zawartość worka, a następnie mieszać 2 min z pozostałej ilości wody dodać taką ilość, która pozwoli na uzyskanie oczekiwanej konsystencji i mieszać przez kolejne 2 min pozostawić zaprawę na 2 do 5 minut „dojrzewanie” i ponownie zamieszać przez ok. 1 min tak przygotowana zaprawa nadaje się do obróbki temperatura otoczenia, wody oraz suchej mieszanki i rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilość wody
APLIKACJA	dobrze wymieszaną zaprawę наносimy ławkowcem lub szczotką z twardym włosiem na matowo wilgotne podłoże betonowe okrężnymi ruchami wcieramy materiał, by dostał się w każdy zakamarek, drobny ubytek w razie konieczności można nałożyć drugą warstwę paca, <u>dopiero gdy mamy pewność, że nie uszkodzimy pierwszej, wierzchniej warstwy</u>
PIELĘGNACJA	dojrzewającą zaprawę oraz jej otoczenie należy przez 7 dni utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C świeżą zaprawę chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem, deszczem

Immerseal Special Fein

Drobnoziarnista zaprawa ochronna

I pielęgnację należy prowadzić przez 14 do 28 dni:

obiekty otwarte - natryskując środek pielęgnacyjny na bazie parafin lub akryli; wilgotnych mat, (włóknina nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą

obiekty zamknięte – zagwarantować wilgotność w obiekcie na poziomie 85-90% lub zalać wodą po minimum 48 godz. w zależności od temperatury panującej w remontowanej budowlu

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie $\pm 5^{\circ}\text{C}$; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

I orientacyjne zużycie suchej zaprawy wynosi około $1,3 \text{ kg/m}^2$ przy grubości warstwy 1 mm (w zależności od rozwinięcia powierzchni)

MAGAZYNOWANIE

I worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia

I przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

20 kg worek papierowy wzmocniony folią PE

50 worków x 20 kg =1000 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach, [MPa]	$\geq 30,0$
Przyczepność do podłoża betonowego, [MPa]	$\geq 2,0$ (zerwanie w podłożu)
Zawartość jonów chlorkowych [%]	$< 0,05$
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN EN 480-14]	pasywny

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 22-05-2024
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.