

Immerdur 127

Dwuskładnikowa rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa do gruntowania

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> gruntowanie nowych i starych powierzchni betonowych, żelbetonowych oraz z zapraw naprawczych impregnacja podłoży mineralnych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo ogólne, przemysłowe, obiekty hydrotechniczne wewnątrz i na zewnątrz budowli
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> niska lepkość dobrze wypełnia drobne rysy i pęknięcia podnosi wytrzymałość podłoża na obciążenie mechaniczne i chemiczne bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego dobra penetracja podłoży mineralnych wysokie parametry mechaniczne mrozoodporna łatwa do aplikacji do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)- powierzchnia musi być równa, mocna i oczyszczona z luźnych części. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć- w przypadku betonu świeżego lub „młodego” betonu i zapraw naprawczych prosimy o kontakt z doradcą technicznym
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła- zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać)- mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji o równym kolorze bez widocznych smug lecz nie krócej niż 2 minuty- wymieszany materiał (AB) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- nanieść na odpowiednio przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę- należy unikać nakładania grubszych warstw oraz tworzenia się zastoin żywicy
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +10°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 80% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- należy pamiętać, im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +10 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- od 0,15 do 0,25 kg/m² w zależności od nasiąkliwości podłoża
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>
FORMA DOSTAWY	<p>Zestaw: A+B – 10 kg Składnik A: pojemnik metalowy – 7,2 kg Składnik B: pojemnik metalowy – 2,8 kg</p> <p>Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,38 kg (A:B)</p>

Immerdur 127

Dwuskładnikowa rozpuszczalnikowa żywica epoksydowa do gruntowania

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: ~1,0 Składnik B: ~1,01 Mieszanka AB: 1,0
Czas obróbki w temp. +20°C [h]	~2
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	~24
Możliwość użytkowania w temp. +20°C	pełne obciążenie po 7 dniach
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	> 2,0
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] wg PN-EN 1542	> 2,0

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 11-12-2023
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.