

ImmerCOR EP 100

Epoksydowa powłoka ochronna na stal i beton

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> zabezpieczenie konstrukcji stalowych i betonowych obciążonych wodą lub ściekami zabezpieczenie antykorozyjne hydrotechnicznych konstrukcji stalowych (śluzy, grodzice stalowe itp.) gdzie wymagana jest powłoka odporna mechanicznie powłoka ochronna elementów stalowych w systemach sklasyfikowanych na warunki korozyjności C1:C5-M oraz Im1:Im3 w systemach wymagających produktów o niskiej zawartości lotnych związków organicznych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> zabezpieczenie konstrukcji pracujących w warunkach długotrwałego obciążenia wodą lub ściekami: oczyszczalnie ścieków, kanalizacje, rurociągi wody przemysłowej, budownictwo hydrotechniczne śródlądowe i morskie elementy stalowe infrastruktury komunikacyjnej (mosty, tunele, wiadukty) konstrukcje nowe i remontowane
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> bardzo wysokie właściwości ochronne oraz wysoka odporność na korozję odporność na korozję w warunkach atmosfery miejskiej, przemysłowej oraz morskiej wysoka odporność chemiczna doskonała przyczepność do stali i betonu wysoka wytrzymałość mechaniczna bardzo dobra odporność na ścieranie i uderzenia odporność na działanie: wody, roztworów soli, oleju napędowego, oleju opałowego, ropy naftowej, oraz niektórych rozpuszczalników organicznych odporna na działanie wody i roztworów wodnych
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Powierzchnię należy oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń oraz wysuszyć.</p> <ul style="list-style-type: none">- powierzchnie stalowe należy oczyścić do stopnia czystości opisanej w normie PN-ISO 8501* St2 dla konstrukcji wewnętrznych* St3 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3* Sa2½ dla konstrukcji eksploatowanej w atmosferze agresywnej i zanurzeniu C4-C5M oraz Im1-Im3 <p>- oczyścić powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza</p> <p>- z powierzchni należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia mogące zmniejszyć przyczepność powłoki jak pył, tłuszcze, oleje i smary</p> <p>Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)- powierzchnia musi być mocna i oczyszczona z luźnych cząstek- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe, fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi oraz stare powłoki muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, hydropiaskowanie piaskowanie do uzyskania otwartej struktury- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić. W razie potrzeby wyrównania podłoża można zastosować szpachlówkę cementowo-epoksydową ImmerEpo Cem (patrz karta produktu)- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- dokładnie wymieszać składnik A za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać)- mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji bez smug i przebarwień, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać- po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie krótko zamieszać
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- przed przystąpieniem do aplikacji zaleca się wykonanie pola próbnego w warunkach budowy. Pozwoli to upewnić się, czy wybrana technika aplikacji zapewni oczekiwany efekt- materiał na przygotowaną powierzchnię można aplikować za pomocą natrysku, pędzla lub wałka. Aplikację pędzlem lub wałkiem zaleca się przy małych powierzchniach lub do pokrywania krawędzi i naroży. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem konieczne może okazać się naniesienie kilku warstw w celu uzyskania wymaganej grubości powłoki. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. <p>Jako zabezpieczenie stali: skład systemu, ilość oraz grubość warstw (NDFT) zależy od kategorii korozyjności i oczekiwanej trwałości zabezpieczenia.</p> <ul style="list-style-type: none">• Klasa korozyjności C2<ul style="list-style-type: none">- powłoka gruntująca: ImmerCOR EP 100 z dodatkiem 15% ImmerClean K5; ilość warstw 1-2; grubość suchej powłoki 80 µm (opcjonalnie grunt ImmerSteel lub ImmerPrimer MIO)- powłoka wierzchnia: ImmerCOR EP 100, ilość warstw 1-3; grubość suchej powłoki 40-80 µm (łączna grubość systemu powłokowego 120-160 µm w zależności od oczekiwanej trwałości), lub w przypadku oczekiwanej trwałości kolorystycznej Immerlak Thin, Immerlak PU UV; ilość warstw 2-4; grubość suchej powłoki 40-80 µm (łączna grubość systemu 120-160 µm w zależności od oczekiwanej trwałości)• Klasa korozyjności C3<ul style="list-style-type: none">- powłoka gruntująca: ImmerCOR EP 100 z dodatkiem 15% ImmerClean K5; ilość warstw 1; grubość suchej powłoki 80 µm (opcjonalnie grunt ImmerSteel lub ImmerPrimer MIO)- powłoka wierzchnia: ImmerCOR EP 100, ilość warstw 1-4; grubość suchej powłoki 40-120 (łączna grubość systemu

ImmerCOR EP 100

Epoksydowa powłoka ochronna na stal i beton

powłokowego 120-200 µm w zależności od oczekiwanej trwałości), lub w przypadku oczekiwanej trwałości kolorystycznej Immerlak Thin, Immerlak PU UV; ilość warstw 1-4; grubość suchej powłoki 20-120 (łączna grubość systemu 120-200 µm w zależności od oczekiwanej trwałości)

- Klasa korozyjności C4

- powłoka gruntująca: ImmerCOR EP 100 z dodatkiem 15% ImmerClean K5; ilość warstw 1; grubość suchej powłoki 80 µm (opcjonalnie grunt ImmerSteel lub ImmerPrimer MIO)
- powłoka wierzchnia: ImmerCOR EP 100, ilość warstw 2-3; grubość suchej powłoki 160-200 µm (łączna grubość systemu powłokowego 240-280 µm w zależności od oczekiwanej trwałości), lub w przypadku oczekiwanej trwałości kolorystycznej Immerlak Thin, Immerlak PU UV; ilość warstw 2-3, grubość suchej powłoki 160-200 µm (łączna grubość systemu 240-280 w zależności od oczekiwanej trwałości)

- Klasa korozyjności C5-I

- powłoka gruntująca: ImmerCOR EP 100 lub z dodatkiem 15% ImmerClean K5; ilość warstw 1; grubość suchej powłoki 80-150 µm (opcjonalnie grunt ImmerSteel lub ImmerPrimer MIO)
- powłoka wierzchnia: ImmerCOR EP 100, ilość warstw 1-4; grubość suchej powłoki 150-240 (łączna grubość systemu 300-320 µm w zależności od oczekiwanej trwałości), lub w przypadku oczekiwanej trwałości kolorystycznej Immerlak Thin, Immerlak PU UV; ilość warstw 2-4 grubość suchej powłoki 150-240 (łączna grubość systemu 300-320 µm w zależności od oczekiwanej trwałości)

- Klasa korozyjności C5-M

- powłoka gruntująca: ImmerCOR EP 100; ilość warstw 1-2; grubość suchej powłoki 80-400 µm (opcjonalnie grunt ImmerSteel lub ImmerPrimer MIO)
- powłoka wierzchnia: ImmerCOR EP 100, ilość warstw 2-4; grubość suchej powłoki 150-250 (łączna grubość systemu 300-500 µm w zależności od oczekiwanej trwałości), lub w przypadku oczekiwanej trwałości kolorystycznej Immerlak Thin, Immerlak PU UV; ilość warstw 2-4, grubość suchej powłoki 150-250 (łączna grubość 300-500 µm w zależności od oczekiwanej trwałości)

- Klasa korozyjności Im1, Im2, Im3

- powłoka gruntująca: ImmerCOR EP 100; ilość warstw 1; grubość suchej powłoki 80 µm (opcjonalnie grunt ImmerSteel lub ImmerPrimer MIO)
- powłoka wierzchnia: ImmerCOR EP 100, ilość warstw 2-3; grubość suchej powłoki 250-300 (łączna grubość systemu 330-380 µm w zależności od oczekiwanej trwałości), lub w przypadku oczekiwanej trwałości kolorystycznej Immerlak Thin, Immerlak PU UV; ilość warstw 2-3, grubość suchej powłoki 250-300 (łączna grubość 330-380 µm w zależności od oczekiwanej trwałości)

Jako powłoka ochronna na beton:

- ilość warstw 2+3. Do pierwszej warstwy zalecamy dodać do 15% rozcieńczalnika ImmerClean K5

Zalecane parametry natrysku Airless

Kąt natrysku	40-80°
Średnica dyszy	0,53-0,66 mm
Średnica przewodów	min. 8 mm
Ciśnienie dyszy	min. 15 MPa
Rozcieńczalnik	ImmerClean K5 (do 15%)

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy ImmerClean K5. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

WSKAZÓWKI

Należy pamiętać o stosowaniu materiału w odpowiednich temperaturach:

- minimalna temperatura materiału wynosi +15°C
- minimalna temperatura podłoża +5°C
- minimalna temperatura otoczenia +5°C
- maksymalna wilgotność względna 85%
- temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Przed aplikacją należy sprawdzić, czy nie występuje oblodzenie konstrukcji. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki
- należy pamiętać, że im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą maksymalny czas oczekiwania na nałożenie kolejnej warstwy, należy przed aplikacją kolejnej warstwy zmatowić powierzchnię a następnie dokładnie odpylić
- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody.

ImmerCOR EP 100

Epoksydowa powłoka ochronna na stal i beton

ZUŻYCIE

Gęstość materiału	Zawartość części stałych w [%]	Teoretyczne zużycie / wydajność materiału dla osiągnięcia średniej grubości suchej / mokrej warstwy			
		Warstwa mokra WFT [μm]	warstwa sucha DFT [μm]	kg/m ²	m ² /kg
1,45	100	80	80	0,116	8,6
		100	100	0,145	6,9
		200	200	0,290	3,45
		300	300	0,435	2,3

Gęstość ImmerCOR EP 100 z dodatkiem 5% ImmerClean K5 – 1,43 kg/dm³

Gęstość ImmerCOR EP 100 z dodatkiem 10% ImmerClean K5 – 1,40 kg/dm³

Gęstość ImmerCOR EP 100 z dodatkiem 15% ImmerClean K5 – 1,37 kg/dm³

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Materiał po utwardzeniu jest obojętna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 17 kg
 Składnik B: pojemnik metalowy – 3,5 kg
 Zestaw: A+B – 20,5 kg
 Proporcja mieszania wagowa: 1 kg : 0,205 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: ~ 1,60 Składnik B: ~ 1,01 AB: ~ 1,45
Suchość dotykowa w temperaturze: +5°C +10°C +20°C +30°C	36 h 24 h 12 h 6 h
Minimalny czas oczekiwania na nałożenie kolejnej warstwy w temperaturze: +5°C +10°C +20°C +30°C	36 h 30 h 12 h 6 h
Czas pełnego utwardzenia powłoki w +20°C	minimum 7 dni
Czas przydatności do użycia (+20°C)	ok. 30 min
Barwa	wybrane kolory z wzornika RAL
Stopień polysku	półmat
Zawartość części stałych (wagowo)	100%
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego badana metoda „pull off” [MPa]	≥ 4,0
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego badana metoda „pull off” [MPa]	> 2,0 lub zerwanie w betonie

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
 ul. Wołowska 92a
 60-167 Poznań
 tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 09-07-2024
 Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.