

Immerlak PU UV

Elastyczna, dwuskładnikowa, poliuretanowa powłoka zamykająca

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> jako warstwa doszczelniająca i zamykająca dla systemów izolacji – nawierzchni na parkingach, kładkach dla pieszych, kładkach pieszo-jezdnymi, chodnikach, na wiaduktach i obiektach mostowych oraz innych powierzchniach narażonych na bezpośrednie działanie czynników klimatycznych jako warstwa nawierzchniowa odporna na promieniowanie UV
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> budownictwo komunikacyjne: chodniki, ścieżki rowerowe, kładki pieszo-jezdne budownictwo przemysłowe: hale produkcyjne, magazynowe, rampy załadownicze budownictwo ogólne: parkingi podziemne, piwnice, garaże
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> elastyczna doskonała odporność na promieniowanie UV wysoka odporność mechaniczna i chemiczna odporna na warunki atmosferyczne, mrozoodporna powłoka samorozlewna
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)- podłoże musi być suche- podłoże musi być czyste bez zanieczyszczeń pogarszających przyczepność, takich jak pył, olej, smar, powłoki i środki do pielęgnacji powierzchniowej- pył, luźne i niezwiązane cząstki należy całkowicie usunąć na całej powierzchni najlepiej przy użyciu odkurzacza
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- materiał rozprowadzić na podłożu przy pomocy ząbkowanej pacy, regulowanej rakli metalowej lub zacieraczki gumowej do całkowitego przykrycia powierzchni, a następnie przewalować wałkiem welurowym celem ujednoczenia kolorystyki i odpowietrzenia.
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia i urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +10°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o minimum 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aż do całkowitego utwardzenia materiału aby zredukować ryzyko kondensacji lub wykwitów na powierzchni powłoki.- wraz ze spadkiem temperatury, proces utwardzania ulega wydłużeniu. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +10 do +30°C.- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy.
ZUŻYCIE	<p>około 0,3 – 0,8 kg/m²</p> <p>Zużycie uzależnione jest od nierówności podłoża, stopnia chropowatości oraz kolorystyki powłoki</p>
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>
FORMA DOSTAWY	<p>Składnik A: pojemnik metalowy – 15,0 kg Składnik B: pojemnik metalowy – 3,45 kg Zestaw: A+B – 18,45 kg Proporcja mieszania wagowa: 1 kg : 0,23 kg (A:B)</p>

Immerlak PU UV

Elastyczna, dwuskładnikowa, poliuretanowa powłoka zamykająca

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: ok. 1,50 Składnik B: ok. 1,08
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~35
Zużycie [kg/m ²]	około 0,3 – 0,8
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	4-6
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na odrywanie systemu od podłoża betonowego, metodą „pull-off” [MPa] PN-EN 1542	≥ 1,5
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] PN-EN 1542	≥ 1,5
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody [%]	≥ 90
Twardość Shore’a D (7 dni / +20°C)	~ 40

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 24-07-2024
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.