

ImmerSuperEpo Flex

Uelastyczniona, dwuskładnikowa żywica epoksydowa do wykonywania izolacji-nawierzchni

PRZEZNACZENIE

- | uelastyczniona warstwa konstrukcyjna izolacji-nawierzchni wodochronnych na powierzchniach betonowych, stalowych
- | warstwa użytkowa dla wewnętrznych systemów posadzkowych
- | warstwa systemów ochronnych na elementach konstrukcyjnych betonowych i stalowych obciążonych dynamicznie intensywnym ruchem pieszym oraz ruchem kołowym
- | osadzanie odwodnień liniowych
- | wypełnienia, uszczelnienia przestrzeni, połączeń między elementami betonowymi, kamiennymi i stalowymi

OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | budownictwo komunikacyjne: chodniki, ścieżki rowerowe, kładki pieszo-jezdne, koryta balastowe
- | budownictwo przemysłowe: hale produkcyjne, magazynowe, rampy załadunkowe, warsztaty
- | budownictwo ogólne: parkingi podziemne, piwnice, garaże

WŁAŚCIWOŚCI

- | składnik systemu powłokowego do wykonywania izolacji-nawierzchni
- | powłoka wykazująca zdolność przekrywania rys
- | odporna na wodę, oleje, smary, paliwa silnikowe, rozcieńczone roztwory kwasów nieutleniających, zasad oraz roztworów soli
- | dobra odporność mechaniczna i chemiczna
- | odporna na warunki atmosferyczne
- | mrozoodporna
- | samorozlewna
- | możliwość dodatkowego wysycenia piaskiem kwarcowym

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:
- podłoże betonowe musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)
 - powierzchnia musi być równa, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne.
 - fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie
 - wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić
 - podłoże pod aplikację ImmerSuperEpo Flex musi zostać zagruntowane raz lub dwukrotnie zależnie od porowatości, gruntem epoksydowym Immerbau i zasypane piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,3 mm lub 0,4-0,8 mm w ilości do 1 kg/m². Po utwardzeniu warstwy gruntu nadmiar piasku usunąć
 - bezpośrednio przed aplikacją gruntu podłoże należy odpylić i odkurzyć
 - na warstwie gruntu bez zasypu z piasku kwarcowego, odstęp czasowy między warstwami maksymalnie 24 godziny. Po tym czasie warstwę gruntu należy zmatowić
 - powierzchnie stalowe należy oczyścić do stopnia czystości opisanej w normie PN-ISO 8501

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji o równym kolorze bez widocznych smug lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła

APLIKACJA

Grubość warstwy użytkowej dla systemów nawierzchniowych od 1 mm do 15 mm (aplikacja w kilku warstwach).

System antypoślizgowy

- na odpowiednio przygotowane podłoże nanieść za pomocą wałka grunt epoksydowy i zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,3 mm lub 0,4-0,8 mm w ilości do 1 kg/m²
 - po utwardzeniu warstwy gruntu i usunięciu nadmiaru piasku, nanieść materiał ImmerSuperEpo Flex i rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli dystansowej utrzymując zużycie materiału 0,8-1,45 kg/m². Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę
 - materiał po rozlaniu, jeżeli to konieczne, należy odpowietrzyć wałkiem kolczastym
 - nieutwardzoną warstwę ImmerSuperEpo Flex zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,8-1,2 mm z nadmiarem (5-6 kg/m²)
 - po utwardzeniu warstwy nadmiar piasku usunąć
- Jeżeli system wymaga grubszej warstwy izolacji-nawierzchni należy nałożyć kolejną warstwę materiału ImmerSuperEpo Flex utrzymując zużycie 0,8-1,45 kg/m² (w zależności od użytego do zasypu piasku kwarcowego. Nieutwardzoną warstwę ImmerSuperEpo Flex zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 lub 0,8-1,2 mm lub piaskiem barwionym.

System można zamknąć UV odporną powłoką Immerlak PU UV, Immerlak Thin, ImmerClous PU UV (patrz karty techniczne materiałów).

Warstwa „plywająca” 1 mm

- po utwardzeniu warstwy gruntu i usunięciu nadmiaru piasku, nanieść materiał ImmerSuperEpo Flex i rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli dystansowej utrzymując zużycie materiału ok 1,45 kg/m². Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę
- materiał po rozlaniu, jeżeli to konieczne, należy odpowietrzyć wałkiem kolczastym
- wykonaną warstwę ImmerSuperEpo Flex pozostawić do utwardzenia bez zasypu z piasku
- po utwardzeniu warstwy „plywającej” można wykonać warstwę konstrukcyjną z materiału ImmerSuperEpo Flex i zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 lub 0,8-1,2 mm (w zależności od wymaganego stopnia szorstkości powierzchni) z nadmiarem w ilości 5-6 kg/m²

ImmerSuperEpo Flex

Uelastyczniona, dwuskładnikowa żywica epoksydowa do wykonywania izolacji-nawierzchni

Skład systemu powłokowego:

- grunt epoksydowy – Immerdur 151, Immerdur 153, Immerdur 154, Immerdur 155, ImmerPoxy S w zależności od rodzaju podłoża, wieku betonu itp. (patrz karty techniczne materiałów)
- warstwa konstrukcyjna – ImmerSuperEpo Flex
- poliuretanowa powłoka zamykająca UV odporna – Immerlak PU UV, Immerlak Thin, ImmerClous PU UV

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +10°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- wraz ze spadkiem temperatury, proces utwardzania ulega wydłużeniu. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +10 do +30°C.
- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

ZUŻYCIE

Zużycie na 1mm grubości warstwy:
- ImmerSuperEpo Flex – 0,8 – 1,45 kg/m² - w zależności od użytego do zasypu piasku kwarcowego

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 17 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 8,16 kg
Zestaw: A+B – 25,16 kg
Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,48 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,72 (±3%) Składnik B: 0,97 (±3%) Mieszanka AB: 1,47 (±3%)
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~40
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	4– 6
Możliwość użytkowania w temp. +20°C	lekki ruch po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Zawartość składników stałych [%]	> 90
Zdolność mostkowania rys wg PN-EN 1062-7 metoda A: - grubość systemu 3-4 mm, temperatura badania +22°C - grubość systemu 3-4 mm, temperatura badania -10°C - grubość systemu 5-6 mm, temperatura badania +22°C - grubość systemu 5-6 mm, temperatura badania -10°C	Klasa A5 Klasa A5 Klasa A5 Klasa A5
Twardość Shore'a D (7 dni / +23°C) Twardość Shore'a A (7 dni / +23°C)	~ 50 ~ 90
Wytrzymałość na odrywanie systemu od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] wg PN-EN 1542	≥ 2,0
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] wg PN-EN 1542	≥ 2,0
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betowym po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. od -18°C do +18°C	Powłoka bez zmian
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody wg procedury badawczej IBDiM PB-TM-X5:2012 [%]	> 97

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 26-08-2024
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.