

# ImmerNano Flex

Elastyczna żywica poliuretanowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  zabezpieczanie powłokowe podłoża betonowych, żelbetonowych, murowanych, kamiennych</li><li>  odseparowanie elementów konstrukcyjnych od kontaktu ze środowiskiem agresywnym</li><li>  ochrona przed biogenicznym kwasem siarkowym BSK</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  infrastruktura wodno-ściekowa oraz budownictwo ogólne i przemysłowe, obiekty hydrotechniczne</li><li>  do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli</li><li>  powierzchnie poziome, pionowe oraz pułapowe</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  wysoka chemoodporność na kwasy i zasady nieorganiczne oraz inne substancje agresywne</li><li>  odporność na BSK (Biogeniczny Kwas Siarkowy)</li><li>  zdolność mostkowania rys – klasa A3</li><li>  wodoszczelna</li><li>  odporna na promieniowanie UV (powstałe odbarwienia koloru nie wpływa na właściwości i parametry powłoki)</li><li>  bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego</li><li>  właściwości tiksotropowe</li><li>  wysokie parametry mechaniczne (wysoka elastyczność, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)</li><li>- podłoże powinno zostać uprzednio zagruntowane raz lub dwukrotnie zależnie od porowatości materiałem ImmerEpo Primer (patrz karta techniczna materiału). W przypadku nakładania materiału po 48 godzinach od wykonania gruntowania, podłoże należy uszorstnić</li><li>- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- aplikować za pomocą wałka zgodnie ze sztuką malarską lub metodą natryskową – natryskiwać równomiernie na całą zabezpieczaną powierzchnię</li><li>- powłokę ochronną nakładać w co najmniej dwóch warstwach, zalecane 3 do 4 warstw. Należy dbać o ciągłość zabezpieczenia.</li><li>- odstępy czasowe między warstwami zależą od temperatury podłoża i otoczenia i powinny wynosić od 6 do 24 godzin</li></ul>
<b>CZYSZCZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie</li></ul>
<b>WSKAZÓWKI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza &gt; 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym</li><li>- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.</li></ul>
<b>ZUŻYCIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- orientacyjne zużycie: od 0,8 do 1,5 kg/m<sup>2</sup> dla jednej warstwy powłoki</li><li>- zużycie uzależnione jest od stanu podłoża, środowiska agresywnego, temperatury podłoża i otoczenia, warunków i metody aplikacji, głębokości rys</li><li>- w przypadku podłoża porowatych należy zwiększyć ilość nakładanych warstw</li><li>- minimalna grubość warstwy: 1,5 mm</li></ul>
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia</li><li>- optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C</li><li>- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji</li></ul> <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>
<b>FORMA DOSTAWY</b>	<p>Składnik A: pojemnik metalowy – 24,0 kg Składnik B: pojemnik metalowy – 6,0 kg Zestaw: A+B – 30,0 kg Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,25 kg (A:B)</p>

# ImmerNano Flex

Elastyczna żywica poliuretanowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

## DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz poliuretanowo -krzemianowa Składnik B - utwardzacz
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: 1,10 -1,25 Składnik B: 1,15 -1,25
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~40 min
Zawartość substancji nielotnych [%]	97
Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ]	od 0,8 do 1,5
Zdolność mostkowania rys [wg PN-EN 1062-7 metoda A]	A3
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża badana metoda „pull off” po 28 dniach od aplikacji [MPa]:	≥ 1,5
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki obciążenie po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Lepkość [mPa*s]	Składnik A: 27000-35000 mPas Składnik B: 200 - 300 mPas A+B – tiksotropowa
Twardość ShA (po 7 dniach)	80°
Twardość ShD (po 7 dniach)	50°

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 26-08-2024  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.