

## Immercret MWS HS

Mineralna warstwa szcpeana, ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  warstwa szcpeana podczas naprawy konstrukcji betonowych/żelbetowych zaprawami o podwyższonej odporności na siarczyn</li><li>  zabezpieczanie prętów zbrojeniowych podczas naprawy infrastruktury hydrotechnicznej i kanalizacyjnej</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  oczyszczalnie ścieków, infrastruktura (sieć) kanalizacyjna</li><li>  budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyka</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  jednokomponentowa</li><li>  modyfikowana polimerami z dodatkiem inhibitorów korozji</li><li>  na cemencie siarczanoodpornym (C<sub>3</sub>A=0)</li><li>  poprawia przyczepność zapraw, mieszanki betonowej do podłoża</li><li>  bardzo dobra przyczepność do betonu i stali</li><li>  mrozoodporność F200 zgodna z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12</li><li>  zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17</li><li>  aplikacja w systemie „mokre na mokre”</li></ul>
<b>ZAKRES STOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  powierzchnie poziome, pionowe, sufitowe</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>podłoże wytrzymałe</b> – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off”, minimum 1,5 MPa</li><li>- <b>podłoże uszorstnione</b> – kruszywo odkryć na wysokość min. 2 mm metodą piaskowania lub hydromonitoringu. W przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą śrutowania, piaskowania lub hydromonitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu i odkryć kruszywo na wysokość 2 mm.</li><li>- <b>podłoże czyste</b> – powierzchnia betonowa wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, zastoju wody, plam oleju i innych zanieczyszczeń</li><li>- <b>podłoże matowo wilgotne</b> – zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoju wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoju wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem</li><li>- <b>stal zbrojeniowa</b> - odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- do mieszania zaprawy należy przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża</li><li>- należy stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1</li><li>- zalecana ilość wody: 7,50 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki</li><li>- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody</li></ul>
<b>MIESZANIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min; mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80 lub inne o takiej samej charakterystyce</li><li>- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne</li><li>- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej</li><li>- wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka</li><li>- mieszać 2 min., następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzwania” 3 min.</li><li>- po 3 min. „dojrzwania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min.</li><li>- tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<p><b>Ochrona prętów zbrojeniowych przed korozją:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- zaprawę nanosić pędzlem, dokładnie ją rozprowadzając na odstąpię, oczyszczone pręty zbrojeniowe</li><li>- wymagana liczba warstw: 2, grubość warstwy 1 mm,</li><li>- odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw: 2- 3 h</li><li>- przy aplikacji zwrócić szczególną uwagę na miejsca trudnodostępne</li></ul> <p><b>Mostek szcpeany:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- wilgotność podłoża (patrz punkt przygotowanie podłoża)</li><li>- nanosić mostek szcpeany przez wcieranie w podłoże pędzlem ławkowcem lub szczotką z twardym włosiem</li><li>- wyczuwalny w trakcie wcierania opór świadczy o właściwej konsystencji zaprawy, „ślizganie się” zaprawy lub rozładanie w trakcie wcierania świadczy o nadmiarze wody na podłożu, wówczas taki materiał należy usunąć i przerwać pracę</li><li>- bezpośrednio na świeżo warty mostek szcpeany nakładać zaprawę naprawczą lub mieszankę betonową zgodnie z zasadą „świeże na świeże”</li><li>- w przypadku wyschnięcia warstwy szcpeanej przed pokryciem jej zaprawą naprawczą lub betonem (np. kolejnego dnia roboczego) bezwzględnie należy usunąć materiał mechanicznie z podłoża. Pozostawiony materiał będzie działał rozdzielczo dla kolejnej warstwy zaprawy lub betonu. Podłoże ponownie należy przygotować wg punktu „Przygotowanie podłoża”</li></ul>

# Immercret MWS HS

Mineralna warstwa szepna, ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej

## WSKAZÓWKI

w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym  
czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:

- w przypadku temperatury 25°C – 60 min
- w przypadku temperatury 7°C – 90 min

## ZUŻYCIE

- jako warstwa szepna - około 0,7 - 2,2 kg/m<sup>2</sup>
- jako zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia: około 0,2 kg/m pręta o średnicy 12 mm

## MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

## FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

## DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa]	≥ 45,0
Przyczepność do podłoża betonowego [MPa]	≥ 2,0 (lub zerwanie w podłożu)
Przyczepność do podłoża ceglanego [MPa]	≥ 1,5 (lub zerwanie w podłożu)
Zawartość jonów chlorkowych [%]	< 0,05
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN EN 480-14]	pasywny

## KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

I PN-B 06265 - KRAJOWEGO

UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immercret MWS HS						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.	• • • •	• •	•	• • •	• •	

## INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## Immerbau Sp. z o.o.

ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34

[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 23-09-2024  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.