

## Immerdur 154

Wypełniona żywica epoksydowa do gruntowania betonu

### PRZEZNACZENIE

- | gruntowanie pod papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych
- | gruntowanie świeżego betonu
- | gruntowanie podłoży betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych oraz zapraw naprawczych o podwyższonej wilgotności przed nałożeniem wypraw i powłok epoksydowych lub poliuretanowych
- | mocowanie prętów zbrojeniowych na powierzchniach poziomych

### OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty)
- | budownictwo ogólne, przemysłowe, obiekty hydrotechniczne
- | wewnątrz i na zewnątrz budowli

### WŁAŚCIWOŚCI

- | do nakładania na świeży beton (4 do 8 godzin po zakończeniu betonowania)
- | bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (> 3,0 MPa)
- | niska lepkość
- | barwa – odcienie szarości, czerwieni oraz brązu
- | zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża
- | dobra penetracja podłoży mineralnych
- | wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)
- | właściwości hydrofobowe
- | do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:
- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)
  - powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne.
  - fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie
  - wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić
  - bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)
- wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji
- do wymieszanych składników A i B można dodać piasek kwarcowy jeżeli jest to wymagane. Należy wówczas stopniowo dodawać suchy piasek kwarcowy i mieszać przez kolejne 2 minuty aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny

### APLIKACJA

- Warstwa gruntująca:
- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę.
- Zaprawa wyrównująca:
- jako zaprawę wyrównawczą, zaprawę rozprowadza się na żądaną grubość za pomocą pacy lub ściągaczki z gumy chemoodpornej
- Aplikacja na świeży beton:
- po 4 do 8 godzin od zakończenia betonowaniu, gdy można już wejść na beton, należy przy pomocy sztywnej szczotki zdjąć mleczko cementowe z powierzchni
  - nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka żywicę w ilości 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>
  - po upływie maksymalnie 24 godzin nanosimy drugą warstwę żywicy i zasypujemy piaskiem kwarcowym
  - na tak przygotowane podłoże można układać papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych

### CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

### WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- należy pamiętać, im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają

# Immerdur 154

Wypełniona żywica epoksydowa do gruntowania betonu

proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

## ZUŻYCIE

- gruntowanie: od 0,3 do 0,5 kg/m<sup>2</sup>
- szpachlowanie: od 0,6 do 1,5 kg/m<sup>2</sup>

## MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
  - optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
  - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

## FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 18,80 kg  
Składnik B: pojemnik metalowy – 6,67 kg  
Zestaw: A+B – 25,47 kg  
Proporcja mieszania wagowa: 2,82 kg : 1 kg (A:B)

## DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz epoksydowa Składnik B - utwardzacz aminowy
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: 1,34 -1,37 Składnik B: 0,99-1,15
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	60
Zawartość substancji nietlotnych [%]	97
Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ]	od 0,3 do 1,5
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Wytrzymałość zaprawy na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” [MPa] wg PN-EN 1542	> 3,0
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] wg PN-EN 1542	≥ 2,0
Twardość ShD (7 dni/+23°C)	75°
Twardość ShA (7 dni/+23°C)	100°

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 13-09-2024  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.