

Immergrout EP MEDIUM

Dwuskładnikowa, samorozlewna podlewka epoksydowa

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> podlewki i zakotwienia urządzeń i elementów obciążonych dynamicznie tj. turbiny, silniki, sprężarki, szyny podlewki i mocowanie łożysk mostowych wypełnianie ubytków w betonowych elementach i posadzkach montaż prefabrykatów, kotew, prętów, suwnic dźwigowych itp.
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> wysoka wczesna wytrzymałość odporna na wibracje bardzo dobra przyczepność do betonu i stali odporna na uderzenia odporna chemicznie zawiera kruszywo kwarcowe samorozlewna mrozooodporna
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> grubość podlewki od 10 do 50 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń- elementy stalowe należy oczyścić z rdzy do stopnia czystości Sa 2^{1/2}- podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia naddbitych fragmentów betonu a następnie odkurzyć- szalunek powinien być wyprowadzony ponad dolną płaszczyznę podlewanych elementów, co umożliwi utrzymanie żywicy w zaplanowanej strefie podczas aplikacji oraz dokładne wypełnienie przestrzeni pod urządzeniem, eliminując ryzyko pustek. Wysokość szalunku powinna zapewnić swobodne podlewanie elementu i wytworzenie ciśnienia do płynięcia podlewki.- obrys szalunku powinien być identyczny lub nieco większy (do 3 cm) poza obrys zewnętrzny podlewanych elementów. Odległość od szalunku do podlewanych elementów może być większa niż 3 cm. Przy grubości podlewania powyżej 1-2 cm czyli 2-5 cm należy liczyć się z nieestetycznym wyglądem powierzchni oraz trudnością utrzymania jej w czystości. Przestrzeń między szalunkiem a podlewanych elementem powinna umożliwić montaż urządzeń do aplikacji żywicy (np.: lej do wylewania)- powierzchnie kotwionych lub mocowanych elementów muszą być czyste i suche. Usunąć brud, zaolejenia, impregnaty, woski, powłoki oraz wszelkie zanieczyszczenia mogące wpłynąć negatywnie na przyczepność mechaniczną- na powierzchni szalunku należy nanieść warstwę wosku lub innego preparatu antyadhezyjnego aby zapobiec przyleganiu materiału do szalunku
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- do mieszania należy używać wolnoobrotowego mieszadła – obroty mieszadła ustawić tak, aby nie dochodziło do wciągania powietrza do żywicy. Unikać efektu „siorbania”, który powoduje napowietrzenie mieszanki- mieszać składniki powoli i równomiernie. Unikać gwałtownych ruchów, które mogą wprowadzać powietrze- najpierw zamieszać składnik A (żywicę), a następnie dodać składnik B (utwardzacz). Zachować proporcje składników podane na opakowaniach, aby zapewnić właściwe utwardzenie- mieszać składniki przez co najmniej 3 minuty, aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji. Dłuższe mieszanie może prowadzić do napowietrzenia żywicy- po dokładnym wymieszaniu żywicy odstawić ją na 1-2 minuty, aby umożliwić ucieczkę większych pęcherzyków powietrza przed wylaniem- nie dodawać rozcieńczalników do żywicy, ponieważ może to zaburzyć proces utwardzania oraz wpłynąć na właściwości mechaniczne gotowego produktu
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku wykonania podlewki przy długości płynięcia do 1 metra materiał należy wlewać jednostronnie wzdłuż dłuższego boku elementu, tak aby wypierać powietrze i zapewnić równomierne wypełnienie przestrzeni- w przypadku wykonywania podlewki pod urządzeniami, których krótszy bok obrysu przekracza 1 m, zaleca się rozpoczęcie podlewania w sposób wielopunktowy, równomiernie wzdłuż całego obrysu elementu oraz przez przygotowane otwory rewizyjne. W ostatniej fazie uzupełniania zaprawy podlewowej, podczas tworzenia warstwy kontaktowej z podlewanych elementem, należy precyzyjnie wypełnić ostatnie milimetry wysokości podlewki, stosując jednokierunkowy przepływ zaprawy- wysokość podlewki - do dolnej płaszczyzny podlewanych elementów/urządzenia- proces podlewania należy prowadzić w jednym cyklu
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy preparatami ImmerClean A4, ImmerClean K5, lub acetonem, ksylenem. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- temperatura podłoża i otoczenia:* jeśli odległość podlewania wynosi do 1 metra: minimalna temperatura 10°C* jeśli odległość podlewania wynosi powyżej 1 metra: minimalna temperatura 15°C- temperatura materiału 20°C- wilgotność podłoża 7-8% - podstawowym wymogiem jest powierzchnia wizualnie sucha oraz nasiąkliwa

Immergrout EP MEDIUM

Dwuskładnikowa, samorozlewna podlewka epoksydowa

- podczas aplikacji temperatura podłoża musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
- zmiany temperatury powietrza w pomieszczeniach, gdzie zastosowano podlewkę epoksydową, powinny następować stopniowo, w sposób kontrolowany i bez gwałtownych skoków, maksymalnie 3-5°C na dobę. Zaleca się, aby przyrost temperatury był powolny ze względu na różne współczynniki rozszerzalności liniowej materiałów (stal, beton, epoksyd)
- przed zalaniem upewnij się, że podlewane urządzenie i szalunki są idealnie wypoziomowane. Nierówności mogą prowadzić do niedostatecznego podlania jednej ze stron
- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. Zalegająca na materiale woda może powodować powstawanie zagłębień oraz negatywnie wpływać na estetykę powierzchni. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie wynosi: 1,75 kg/l przestrzeni do wypełnienia

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- optymalna temperatura przechowywania od +15°C do +30°C
- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

- Składnik A: pojemnik metalowy – 28,0 kg
- Składnik B: pojemnik metalowy – 4,3 kg
- Zestaw: A+B – 32,3 kg
- Proporcja mieszania wagowa: 1 kg : 0,15 kg (A:B)
- Proporcja mieszania objętościowa: 1 : 0,3 (A:B)

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: ~1,95 Składnik B: ~1,01 Mieszanka AB: ~1,75
Czas obróbki: - w temp. +20°C [min]	~40 min
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	6-8
Wytrzymałość na zginanie [MPa]	≥ 28
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	≥ 72
Możliwość użytkowania w temp. +20°C	lekki ruch po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	≥ 2,5
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian
Twardość ShA (po 7 dniach)	100
Twardość ShD (po 7 dniach)	85

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 17-01-2025
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.